

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

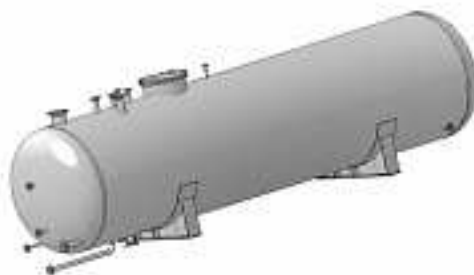
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://rzvt.nt-rt.ru> || [rtv@nt-rt.ru](mailto:rtv@nt-rt.ru)

## ЕМКОСТНЫЕ АППАРАТЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Емкостные сварные стальные аппараты являются важным звеном технологической цепи при производстве, переработке и хранении нефтепродуктов, газов, химических веществ и пищевых продуктов.

### Применение и эксплуатация емкостных аппаратов

Аппараты емкостные используются для приема, выдачи и хранения жидких и газообразных сред (также взрыво- и пожароопасных, вредных) при температуре окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Емкостные аппараты могут эксплуатироваться в тропическом, умеренном и холодном климатах.

Следует отметить, что подобные емкости не используются в качестве подземных емкостей, не эксплуатируются для транспорта рабочих сред и на передвижных установках, не применяются для футеровки и гуммирования поверхностей (кроме нанесения лакокрасочных покрытий).

### Конструкция емкостных аппаратов

Конструкция аппаратов представляет собой цилиндрическую форму, так как подобная форма способствует использованию всего объема емкости максимально. Форма цилиндра, благодаря способам производства, гарантирует герметичность аппарата. Она же наиболее удобна для работы под давлением.

При температуре эксплуатации ниже температуры замерзания хранимого продукта аппараты могут комплектоваться двумя видами теплообменных элементов, которые могут работать постоянно или периодически: змеевиком внутри емкости или рубашкой снаружи. Давление в змеевике не должно быть выше 0,6 МПа.

В корпусе емкостного аппарата находятся люки для сливо-наливных операций и штуцеры для установки контрольно-измерительного оборудования (уровнемеры, предохранительные устройства, пробоотборники, перемешивающие устройства и др.).

## Изготовление и монтаж емкостных стальных сварных аппаратов

Емкости изготавливаются цельносварными или разъемными. Емкостные аппараты поставляются на место эксплуатации в полной заводской готовности.

Монтаж емкостных аппаратов осуществляется на опорах-лапах или опорах-стойках.

Для изготовления стальных сварных емкостных аппаратов используется несколько марок сталей:

- Углеродистая сталь
- Кислотостойкая сталь 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 06XH28MДТ (ЭИ 943)
- Низколегированная сталь 09Г2С, 16ГС, 10Г2

Емкостные аппараты классифицируются по нескольким параметрам:

- Ориентация в пространстве: горизонтальные, вертикальные
- Тип днища: плоские, конические, эллиптические

Тип корпуса и днища зависит от технологического процесса, для которого необходим аппарат, и от агрегатного состояния продукта хранения.

Слив жидких продуктов может происходить двумя способами: самотеком или при передавливании сжатых газов (воздуха, технологического или инертного газа).

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69